

reduktor Magic 3 Compact**code: 1300 \ 1310 \ 1310/AGC
1310/GZV \ 1310B \ 1310G \
1314 \ 1320****General characteristics / Popis výrobku:**

| | | |
|--|---|--|
| Handled fluid | Pro médium | LPG |
| Max device pass Liquid LPG 20 °C Input Min. 4 Bar Water temp. 80 °C Water pass 2 l/min | Max výkon motoru Při teplotě LPG +20 °C Při rozdílu tlaku Min 4 Bar Při teplotě vody 80 °C Průtoku vody 2 l/min | 350Hp – 250kW Spotřeba kapalné LPG 2l/min odpovídá LPG 1,2kg/min |
| Max device pass Liquid LPG 0 °C Input Min. 4Bar Water temp. 80 °C | Max výkon motoru Při teplotě LPG 0 °C Tlak na vstupu Min 4 Bar | 300Hp |
| Max device pass Liquid LPG 20 °C Input Min. 3,5 Bar | Max výkon motoru Při teplotě LPG -20 °C Tlak na vstupu 3,5Bar | 200Hp |
| Product life expectancy | Životnost | >100 000 km \ >4 roky |
| Operating temperature range | Pracovní teplota | -30°C ÷ 120°C |
| Liquid phase filtration requirements | Požadavek filtrace kapalného stavu | 80 microns |
| Lubrication | Mazání | Not required / Není potřebné |
| Input pressure range | Rozsah vstupního tlaku | 0,0 ÷ 30 Bar |
| Test pressure | Testovací tlak | 45Bar |
| Weight | Hmotnost | 400g |

Mechanical characteristics / Mechanické vlastnosti:

| | | |
|--|--|---|
| Guaranteed adjustable range of pressure output At the inlet pressure 3-25 bar | Garantovaný nastavitelný rozsah výstupního tlaku Při vstupním tlaku 3-25Bar | 0,8-1,4 Bar |
| LPG input | Přívod LPG | M10x1 + čočka +trubka Cu6 |
| Gas phase output | Vývod plynné fáze | Hadice D 11-12 / alter.D14 |
| Inlet and outlet of water coolant | Přívod a vývod vodního ohřevu | Hadice D15-16 / alter D 20 |
| Material – Aluminium Surface treatment Anodizing | Materiál - Aluminium Povrchová úprava Eloxováním | bez. P. Ú. – 1310 \ 1300 \ 1320 šedý – 1310G \ černý – 1310B modrý – 1310/AGC \ zlatý-1314 jen tělo modrý – 1310/GZW |

ECE (UN Economic Commission for Europe) regulations compliance:

ECE R67 approval: E20 67R-01 0738 Class2