

17-7-5-2**reduktor Magic 3 Power****код: 1311 \ 1311/AGC ****1311/GZV \ 1311/U \ 1311B****General characteristics / Общие характеристики:**

Handled fluid	Для топлива	LPG
Max device pass Liquid LPG 20 °C Input Min. 4 Bar Water temp. 80 °C Water pass 2 l/min	Макс. мощность двигателя При температуре LPG +20 °C разность давлений 4 Bar При температуре воды 80 °C	500Hp / л.с. – 250kW
Max device pass Liquid LPG 0 °C Input Min. 4Bar Water temp. 80 °C	Макс. мощность При температуре LPG 0 °C разность давлений 4 Bar	400Hp / л.с.
Max device pass Liquid LPG -20 °C Input Min. 3,5 Bar	Макс. мощность При температуре LPG -20 °C разность давлений 3,5Bar	300Hp / л.с.
Product life expectancy	срок эксплуатации	>100 000 км \ >4 лет
Operating temperature range	Рабочая температура	-30°C ÷ 120°C
Liquid phase filtration requirements	требования к фильтрации	80 microns
Lubrication	Смазывание	Not required / Не требуется
Input pressure range	Диапазон давления на входе	0,0 ÷ 30 Bar
Test pressure	Испытательное давление	45Bar
Weight	вес	400g

Mechanical characteristics / Mechanické vlastnosti:

Guaranteed adjustable range of pressure output At the inlet pressure 3-25 bar	гарантированный регулируемый Диапазон давления на выходе При входном давлении 3-25Bar	0,8-1,6 Bar
LPG input	подача LPG	M12x1 + čocka +trubka Cu6
Gas phase output	Выход газовой фазы	шланг D 11-12 / alter.D14
Inlet and outlet of water coolant	Вход и выход подогрева воды	шланг D15-16 / alter D 20
Material – Aluminium Surface treatment Anodizing	Материал - Алюминий Обработка поверхности анодирование	без о. П. – 1311 серый – 1311U / черный – 1311B синий – 1311/AGC только красное тело – 1311/GZW

ECE (UN Economic Commission for Europe) regulations compliance:

ECE R67 approval: E20 67R-01 0738 Class2