

**17-7-3-2 datasheet**  
**reduktor Magic 3 Compact**

**код: 1300 \ 1310 \ 1310/AGC**  
**1310/GZV \ 1310B \ 1310G \ 1314 \**  
**1320**

**General characteristics / Общие характеристики:**

Handled fluid	Для топлива	LPG
Max device pass <b>Liquid LPG 20 °C</b> Input Min. <b>4 Bar</b> Water temp. <b>80 °C</b> Water pass <b>2 l/min</b>	Макс. мощность двигателя При температуре <b>LPG +20 °C</b> разность давлений <b>4 Bar</b> При температуре воды <b>80 °C</b>	350Hp / л.с. – 250kW
Max device pass <b>Liquid LPG 0 °C</b> Input Min. <b>4Bar</b> Water temp. <b>80 °C</b>	Макс. мощность При температуре <b>LPG 0 °C</b> разность давлений <b>4 Bar</b>	<b>300Hp / л.с.</b>
Max device pass <b>Liquid LPG 20 °C</b> Input Min. <b>3,5 Bar</b>	Макс. мощность При температуре <b>LPG -20 °C</b> разность давлений <b>3,5Bar</b>	200Hp / л.с.
Product life expectancy	срок эксплуатации	<b>&gt;100 000 км \ &gt;4 лет</b>
Operating temperature range	Рабочая температура	-30°C ÷ 120°C
Liquid phase filtration requirements	требования к фильтрации	80 microns
Lubrication	Смазывание	Not required / Не требуется
Input pressure range	Диапазон давления на входе	0,0 ÷ 30 Bar
Test pressure	Испытательное давление	45Bar
Weight	вес	0,82 kg

**Mechanical characteristics / Mechanické vlastnosti:**

Guaranteed adjustable range of pressure output At the inlet pressure 3-25 bar	гарантированный регулируемый Диапазон давления на выходе При входном давлении 3-25Bar	0,8-1,4 Bar
LPG input	подача LPG	M10x1 + čočka +trubka Cu6
Gas phase output	Выход газовой фазы	шланг D 11-12 / alter.D14
Inlet and outlet of water coolant	Вход и выход подогрева воды	шланг D15-16 / alter D 20
Material – Aluminium Surface treatment <b>Anodizing</b>	Материал - Алюминий Обработка поверхности <b>анодирование</b>	без о. П. – 1310 \ 1300 \ 1320 серый – 1310G / черный – 1310B синий – 1310/AGC золото -1314 только тело синий – 1310/GZW

ECE (UN Economic Commission for Europe) regulations compliance:

ECE R67 approval: E20 67R-01 0738 Class2

[www.hlpropan.cz](http://www.hlpropan.cz)

rev. 13.08.2020