

Общие сведения по установке редукторов

Для достижения **максимальной производительности** редуктора давление на его входе должно быть на **1,5 бар**

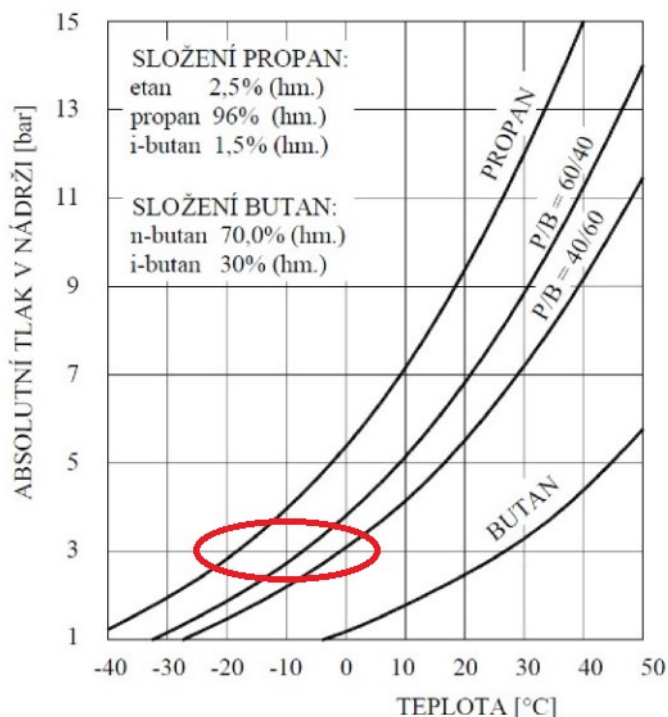
выше заданного выходного давления. Это означает, что если давление в резервуаре составляет 6 бар, то будет достигнута максимальная мощность. Это правило применяется при температурах выше 20 °C или при установке насоса в бак.

Если мощность составляет ½ заявленной величины, то достаточно, чтобы давление на входе было на 0,5 бар выше, чем заданное выходное давление.

Если вы используете автомобиль при низких температурах и высокой мощности, вам необходимо принять во внимание параметры всех компонентов, которые влияют на падение давления перед редуктором!

Пример: установленное давление при **максимальной мощности** представляет 1,0 + 1,5 = 2,5 бар. При температуре -20 °C, давление в резервуаре с чистым пропаном составит 2,8 бар.

Поэтому целесообразно установить давление на форсунках как можно ниже. (Для более мощных автомобилей используются более мощные форсунки).



Проблема еще больше усугубляется в автомобилях с турбонаддувом. К требуемому давлению добавляется давление турбины (до + 0,8 бар). Для экстремальной зимы можно увеличить давление в баке с помощью воздуха воздухом. Когда резервуар заполнен до половины, закачайте в него воздух под давлением 6 бар.. Сжатый воздух останется в резервуаре до тех пор, пока объема газа не составит ниже 20% объема резервуара. Насосы на заправочных станциях LPG развивают давление 10 -15 бар.

Подключение водяного отопления: выполняется параллельно с отопительным контуром (на Т-образных разветвителях) или последовательно. Для подсоединения шлангов поворачивайте водяные колена только по часовой стрелке. После подключения подачи воды из редуктора и всей системы необходимо удалить воздух. Для этого наклоните выпуск воды вверх и запустите двигатель.

Подключение форсунок: подключаются всегда за фильтром газовой фазы. Всегда подключайте датчик давления и температуры за фильтром газовой фазы перед форсунками. Для обеспечения максимальной производительности всегда используйте как минимум два выхода из редуктора.

Дополнительная важная информация: Не разбирайте предохранительный клапан. Если же он все-таки будет демонтирован, то его необходимо надлежащим образом собрать, поскольку в противном случае редуктор не будет работать должным образом. Для ослабления резьбового соединения впускной трубки всегда используйте два ключа, в противном случае внутренняя часть может быть повернута и это может привести к утечке газа в водяной контур. Выполните проверку надежности монтажа через приблизительно 300 - 1000 км. Проверка заключается в затягивании хомутов на всех шлангах, контроле герметичности системы, давления в редукторе и контроле системных настроек.

Редукторы MAGIC обладают хорошими характеристиками испарения и нагрева газа. При отсутствии ограничений, создающих недостаточное давление перед редуктором, устройство обеспечивает заявленные параметры. Падение выходного давления между условиями работы на холостом ходе и максимальной мощности составляет не более 0,3 бар. Мы рекомендуем установить давление холостого хода на 1,3 бар, чтобы давление при максимальной мощности не упало ниже 1,0 бар (правило применяется для обеспечения максимальной мощности). Температура испаренного газа на выходе за фильтром газовой фазы составляет не менее 3 °C даже после более длительной работе двигателя на максимальной мощности (установившееся состояние). Запасные части и технические данные редуктора MAGIC 3 см. www.HLpropan.cz

Ремонт редуктора см. <https://www.youtube.com/watch?v=Xur0PSa6pU&t=5s>